PAT-NO:

JP362283174A

DOCUMENT-IDENTIFIER:

JP 62283174 A

TITLE:

INK COMPOSITION FOR INK JET AND DYEING METHOD

USING SAID

COMPOSITION

PUBN-DATE:

December 9, 1987

INVENTOR - INFORMATION: NAME HANDA, NOBUYOSHI MASUDA, YUTAKA

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

TORAY IND INC

N/A

APPL-NO:

JP61125910

APPL-DATE:

June 2, 1986

INT-CL (IPC): C09D011/00, B41M005/00, C09D011/00

US-CL-CURRENT: 524/560

ABSTRACT:

PURPOSE: The titled composition, containing a dye or pigment or function

imparting chemical, medium consisting essentially of water and specific

emulsion, having a low viscosity and improved discharging and flying stability

and capable of exhibiting excellent preventing effect on feathering.

CONSTITUTION: A composition obtained by blending (A) a dye or pigment,

preferably reactive dye or a function imparting agent, e.q. antistatic agent,

etc., with (B) a medium consisting essentially of water and further (C) a

carboxylic acid-containing polymer capable of solubilizing with an

alkaline

substance and increasing the viscosity in the form of an acid type emulsion in

an amount of 0.3∼10% expressed in terms of solid weight. The component (C)

is obtained by emulsion polymerizing a carboxyl-containing monomer, e.g.

acrylic acid, etc., and another polymerizable monomer, e.g. styrene, etc. $\mbox{\sc A}$

substrate dyed with the above-mentioned composition is preferably pretreated

with an alkaline substance, e.g. NaOH, etc., to provide remarkable effect.

COPYRIGHT: (C) 1987, JPO&Japio

19 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-283174.

@Int_Cl.4

識別記号

广内整理番号

匈公開 昭和62年(1987)12月9日

C 09 D 11/00 B 41 M C 09 D 5/00 11/00 101 PSZ

E-6906-2H A - 8721 - 4J

審査請求

未請求 発明の数 2 (全7頁)

図発明の名称

インクジェット用インク組成物およびそれを用いる染色方法

创特 顋 昭61-125910

23出 願 昭61(1986)6月2日

勿発 明 半 者 \blacksquare

豐

大津市園山1丁目1番1号 東レ株式会社滋賀事業場内 大津市園山1丁目1番1号 東レ株式会社滋賀事業場内

⑫発 明 者 増 \blacksquare ①出 頣 人 株式 会 社

東京都中央区日本橋室町2丁目2番地

多代 理 弁理士 斉藤 武彦 外1名

1 [発明の名称]

インクジェット用インク組成物およびそれを 用いる染色方法

- 2. [特許請求の範囲]
- 柴顕料または機能付与薬剤を含有する水主媒 体のインクジェット用インク組成物において、 アルカリ物質により可溶化して増粘可能なカル ポン酸基含有ポリマーを酸型エマルジョンの形 で 固形 分重量で 0.3% ~ 1 0 % 含有 せ し め た て と を特徴とするインクジェット用インク組成物。
- インク粘度が8cp以下である特許額求の範囲 第1項記載のインク組成物。
- 柴顔料または機能付与薬剤を含有する水主媒 体のイングジェット用イング組成物において、 アルカリ物質により可溶化して増粘可能なカル ポン酸基合有ポリマーを整型エマルジョンの形 で 固 形 分 重 量 で 0.3% ~ 1 0 % 含 有 せ し め て な る インクジェット用インク組成物を、アルカリ性 物質で前処理した基材にイングジェット法で付

与し染色することを特徴とする染色方法

3. [発明の詳細な説明]

(産業上の利用分野)

本発明はインクジェット用インク組成物および それを用いる染色方法に関し、特にインクの安定 性や吐出性が良好でかつ優れたにじみ防止効果を 付与するインクジェットインク組成物およびこれ を用いる染色方法に関するものである。

(従来の技術)

近年カラーインクジェットプリントの技術の進 殿にともない、例えば特期昭 5 4 - 1 8 9 7 5 号 などに示されるように、これを布帛の쳜架に利用 しようとすることが試みられている。

布帛に利用しようとすると、紙に印字する場合 にくらべ、色が薄く見えたり、にじみが大きいと いう問題が生ずる。また、染色対象となる布帛の **題類は紙にくらべ多種多様である。これらが原因** し効果の大きい共通したにじみ防止手段および布 帛用のインクジェット用インクは未だ開発されて いるとは言い難い状況にある。

にじみ防止に関し、例えば特開昭 5 4 - 1 0 1 9 9 1 号にカルボン酸合有合成糊剤をインクに添加せしめ、基材をアルカリ物質で前処理し、インクを基材上で増粘させる方法が提案されている。
こで用いられている合成糊剤は「酸型においては水性媒体中の溶解性が低い合成糊剤は好ましくない」と記載されていることおよび実施例から明らかなように水に溶解するタイプのポリカルボン酸が好速なものとして用いられている。

本発明者らの検討によると、この水溶性のカルボン酸含有ポリマは使用濃度が増大するにつれ、 被の粘度も若しく増大する特性を有する。

一般に、インクシェットの様に1秒間に数千~数10万個の液滴を飛翔させる場合、インクの飛翔性やノズル詰りはほぼインクの粘度で決定される。即ち、インクの粘度が高くなると、インクの飛翔が乱れ、長時間の安定吐出が難しく、均一でしかも鮮明な図柄を付与できず、さらに高粘度となると吐出不能となる。にじみ防止性を考慮しなければ、インクの粘度は低いほど(水に近いほど)

好ましいとされている。

水溶性タイプのカルボン酸合有ポリマをインクに添加した場合、上述した様に、使用量にもよるが粘度は上昇傾向にあるため、布帛へのにじみは減少される方向にある。しかし、高速吐出するインクジェット染色の使命である、インクの飛翔性の面では著しく劣るという難点を有する。一方、粘度低下を目的に使用量を低下せしめると、インクの飛翔性は改善されるが、逆に粘度が低いため、布帛のにじみは大きく、繊細かつ鮮明な図柄は付与できない。

結局、水溶性タイプのカルボン酸含有ポリマをインクに添加する系においては、インクの飛翔性および増粘によるにじみ防止の両者を満足させることは極めて困難であり、布帛に繊細な図柄を描くことは非常に難しい。

(発明が解決しようとする問題点)

本発明の目的は、低粘度で吐出性および飛翔安定性が優れたインクジェット用インク組成物およびそれを用いた染色方法を提供するにある。

(問題点を解決するための手段)

本発明のインクジェット用インク組成物は、染 類料または機能付与薬剤を含有する水主媒体のイ ンクジェット用インクにおいて、アルカリ物質に より可溶化して増粘可能なカルボン酸含有ポリマ 一を酸型ニマルジョンの形で固形分理量で 0.3% ~ 10%合有せしめたことを特徴とする。

本務明の染色方法は上記インク組成物を用いてアルカリ性物質で前処理された基材を染色することを特徴とする。

本発明のインクジェット用インク組成物は、とくに 3 0 ~ 1 0 0 μの細径ノズルから、 3 ~ 1 2 ドット/mmの 育解 像度で 繊細な柄を描くのに 透している。

本発明でインクジェットインク成分に添加する カルボン酸基合有ポリマの酸型ェマルジョンとは、 カルボン酸基(一COOH)の状態では突質的に 水に不溶の磁粒子ェマルジョンとして存在し、中 和ないしアルカリ性の下で少なくとも一部が一COOM基(Mはアルカリ金属、アンモニウム、アミン等の塩形成成分)となり可溶化、増粘するポリマのことをいう。

このようなポリマ自体は公知であり、その構造や製法に限定されるものではないが、代表的にはカルボキシル基合有単量体と他の重合性単量体を乳化質合させることにより得られる。

ててでカルボキシル基合有単量体の具体例としては、アクリル酸、メタクリル酸、のほかイタコン酸、(紙水)マレイン酸などがあげられる。

他の頂合性単量体の具体例としては(メタ)アクリル酸メチル、(メタ)アクリル酸エチル、 (メク)アクリル酸ブチル、(メタ)アクリル酸 - 2 - エチルヘキシル、スチレン、酢酸ピニル、 アクリロニトリルなどがあげられる。

さらに必要に応じて多官能の架構性単量体例えばエチレングリコールシ(メタ)アクリレート、 ブタンジオールジ(メタクリレート)、ジアリル フタレート、メチレンビス(メタ)アクリレート、

- 6 0 」、「プライマルASE- 7 5 」、「プライマルASE- 9 5 」、「プライマルASE- 1 0 8 」、「プライマルTT- 9 3 5 」など、大日木インク蝌製「ポンコートV」、「ポンコートHV」、東亜合成㈱製「アロンB- 3 0 0 」、「アロンA- 7 0 7 0 」などが挙げられる。

本発明のインクジェットインク組成物は通常の 着色の目的で染顔料(即ち染料又は顔料)や機能 付与の目的で線施付与薬剤を含むものである。

ここで染料としては、水溶性染料として直接染料、酸性染料、錯塩酸性染料、ナットール染料、反応性染料等、のアニオン性染料が好ましく挙げられる。また水不溶性染料として分散染料として建築料、油溶性染料等が挙げられる。染顔料としては有機顔料、無機顔料が挙げられる。染顔料のうち好ましいのは反応性染料である。着色剤以外の機能性変別としては、例えば、帯電防止剤、SR剤、酸酸剂、吸湿・吸水剤、血属、樹脂等が挙げられる。

ジビニルペンゼンなどのジビニル化合物を少量含 有させてもよい。

またカルボキシル 蕎と反応する単量体例えば、 メチロール(メタ) アクリルアミド、グリシジル (メタ) アクリレート、(メタ) アクリル酸ヒド ロキシエチルなども配合することができる。

これらの単量体の配合比についても限定されるものではないが、カルボン酸合符モノマ3~70%、その他のモノマ97~30%、架橋性単量体0~5%、カルボン酸基と反応する単量体0~5%の組成が特に好ましく用いられる。乳化、置合の方法についても特に限定はなく公知の方法により置合することができる。乳化重合が好ましいのは生成エマルジョン系をそのままインクの調製に用いうるからである。特に通常10~50%の間型分となる系で乳化置合してれをインクジェットインクに添加するのが好ましい。

このようなポリマエマルジョンはエマルジョン 型アルカリ増粘剤として市販されており、具体的 にはロームアンドハース社製「プライマルASE

本発明に用いられるエマルジョンは水溶性タイプのカルボン酸合有ポリマと異なり、低粘度である特徴を持ち、使用量によつてインク粘度が増加することはほとんどない。使用量はエマルジョンの構造、乳化剤、着色する基材により若干異なるが、にじみ防止の点で、固形分重量として10.3~10%、特に1.5~5%の範囲とすることが好ましい。インク粘度は、吐出性やノズル詰りの額点から8cp以下、特に5cp以下が好ましい。ここでいう粘度(cp)はE型粘度計による25℃、100rpmでの値である。

染顔料の使用量は特に限定されるものでないが、 一般的には純色素として 0.2~ 1 0 %の範囲である。

本発明のインクジェットインク組成物の主媒体としては水を用いる。すなわち本発明のインクの必須成分は、水、カルボン酸型エマルジョン、染 顔料または機能性薬剤である。

本発明のインクジェットインクは媒体として、 水のほかに、高部点の水溶性溶剤、例えばグリコ ール、グリコールエーテル等を併用することが好

ましい。グリコールとしては、エチレングリコー ル、グリセリン、1、3ブタンジオール、1、4ブタン シオール、βーチオジグリコール、ジェチレング リコール、2.3ブタンジオール、ネオペンチルグリ コール、プロピレングリコール、ジプロピレング リコール、トリプロピレングリコール、ヘキシレ ングリコール、ポリエチレングリコール等が挙げ られる。グリコールエーテルとしては、エチレン グリコール・モノ・エチル・エーテル、エチレン グリコール・モノ・ブチル・エーテル、エチレン グリコール・ヘキシル・エーテル、ジェチレン・ グリコール・ブチル・エーテル、プロピレングリ コール・ブチル・エーテル箸が挙げられ、これら は上記のグリコールとの混合物の形で用いてもよ い。これらのなかでは、特に親水性の大きい、エ チレングリコール、グリセリン、1.3および1.4ブ タンジオールが好ましく用いられる。その使用量 は5~60%が好ましい。

また本発明のインク組成物において、酸型エマルションは塩の感受性が大きく、塩析作用により

反応性染料(固形量) 0.2~10%
グリセリン 10~40%
酸型エマルジョン(固形量) 0.3~10%
水 89.5~40%
からなるものであり、インク粘度が8cp以下、好

かっぱっちのであり、イング格度が B cp以下、好ましくは 5 cp以下であり、更に塩濃度が 0.2モル 9 以下より好ましくは 0.13モル 9 以下のインク組成物である。

本発明のインクジェット用インク組成物の用途は記録紙および布帛等に限定されるものでないが、アルカリで可溶化および増粘するため、アルカリ物質で前処理された落材を用いた場合特に顕著な効果が発現する。

本発明のインク組成物は前記した成分以外に、必要に応じ、表面張力調整剤、防カビ剤、酸素吸収剤、キレート剤等を適宜添加してもよい。

上記の想様において本発明のインクは基材に付与されたアルカリにより増粘し、にじみを防止することができる。にじみ防止の程度は基材により異なるがこの目的のため増粘後のインク粘度が好

ターリングや凝集が発生しやすい。本発明者らの検討によれば、好ましくは塩の濃度はナトリウムイオン (Na*) 換算で 0.2 モル % 以下、更に好ましくは 0.13 モル % 以下の場合にインクの安定性が良好である。

本発明において最も好遊なインク組成物は、

ましくは50~1000cpになる様なアルカリ物質で基材を処理することが好ましく、一般的には水酸化ナトリウム、水酸化カリウム等の水酸化物、炭酸ナトリウム、炭酸カリウムなどのアルカリ性を示す塩類、トリエタノールアミン等のアミン等が用いられる。基材へのアルカリ物質の付与量は0.1~10%、特に1~3%が好ましい。

差材としては好ましくは各種の繊維構造物すな わち織調物、不識布などが用いられる。

(電施例)

以下に実施例を示すが、本発明はこれに限定されるものでない。

実施例 1

(1) インク組成

染料: Cibacron Red 6B liquid (33%) 10% (Ciba-Geigy社製 反応性染料) 2 0 % グリコール: グリセリン X % 酸型カルボン酸 (第1表) Y % 蒸留水

100%

インクを作成し、5μカツトのフィルターでロ 過し、20 mm Rgで約1時間脱気した。脱気後、東 斧計器のE型粘度計 (100rpm)で25℃、35℃で のインク粘度を測定した。

(2) 基 材

木綿から成るブロード織物(A)を用い、炭酸ナ トリウム20g/1でパッド(絞り率60%)、 乾燥(100℃×3分)し、アルカリ前処理され た布帛を得た(B)。

インクジェット方法

インクジェット方式 : オンデマンド型

: 60 µ ノメル径 : 1 mm

ノズルと布帛との距離 ピェゾ印加電圧

ドット密度

ピックアップ 帛 木 イング

: 5 0 V : 8ドット/mm : 20%

: (2)で処理されたもの : (1)のインク組成

の方法でインクジェット染色した。

インクの吐出性はストロポ観察より飛翔性を翼 べた。また、にじみはマイクロシリンジを用いる μιの波滴を布帛に滴下し、その長径よりドット 径(m)を求めた。ドット径が小さいほど滲みが小 さいてとを示す。同様にインクの吐出性が良好な ものについて、実機でのドット径(μ)を顕微鏡観 察から求めたものも合わせて示した。

第1表に示した酸型ポリカルポン酸は各々、

カーボポール Carbopol #846 (MW 400000) : Good rich社製 ポリアクリル酸 (MW 4000000) : 和光純薬社製

プライマル Prina!

: Rohn & Hass社盤

ボンコート

: 大日本インク社製

である。

第1図は第1要の結果を図で示したもので、固 形量と粘度の関係、また第2図も同様であり、粘 度とドット関係を各々示した。

第1表

ж.д										
			(%)	粘度(c)	(cp)	ドット	圣 (mma)	インクの	実機でのドット径(mm)	
ポリカルボン設			固形量	250	3 5 ℃	A	В	吐出性	A	В
		1 0	0.2	4.1	3.1	1 4	1 2	Δ~0	4 0 5	3 9 0
	カーポホール	2 0	0.4	6.8	5 . 2	1 4	11	Δ		-
水溶性	#846	3 0	0.6	8.1	5.9	1 3	10	Δ	<u> </u>	-
タイプ	(2%SoL)	5 0	1.0	22. 1	17. 3	1 1	6	×		_
(比較例)		2.5	0. 825	3.8	2.1	1 2	1 1	△~0	3 9 0	3 8 0
Ì	ポリアクリル酸	5	1. 2 5	4.7	3.8	1 1	11	△~0	380	3 7 0
	(25%SoL)	1 0	2.5	8.5	8.1	10	9	Δ		-
		3 0	7.5	31. 5	23. 4	8	8	×	<u> </u>	<u> </u>
	プライマル	5	1.4	1.6	1.1	1 4	9	0	3 9 0	260
	ASE-60	1 0	2.8	1.6	1.1	1 3	8	0	3 8 0	220
エマルジ	(28%SoL)	2 0	5.6	1.9	1.2	1 3	8	0	380	220
ヨンタイ	プライマル TT-	5	1.5	1.6	1.2	1 4	8	0	3 8 0	2' 3 0
ナ	935 (30% SoL)	10	3.0	1.6	1.1	1 3	7	0	380	200
(本発明)	ボンコートV	5	1.4	1.6	1.1	1 3	1 1	0	3 8 0	3 6 0
	(28%)	1 0	. 2 . 8	1.6	1.1	1 3	9	. 0	380	265
	ブランク									
比較例	(カルギン酸無添加)		. 0	1.5	0.98	1 4	1 3	0	400	4 3 0
	水 .		0	0.9	0.7			0		

〇 吐出性が著しく良好。

△ 吐出性に乱れがある。

× 吐出不良。

第1表および第1図より、水溶性タイプのポリカルボン酸は固形量の増大により、著しく粘度が上昇する特性を示すが、エマルジョンタイプは殆ど粘度上昇を示さない。インクの吐出性はほぼ粘度で決定され、インク粘度(25℃)が8cps以下のもの、より好ましくは5cp以下のものがよく、いずれも良好な吐出性を示す。

一方、布帛のにじみはドット径 (mm) (μ)で決定され、マイクロシリンジ法では 9 mm 以下、実機では 3 0 0 μ以下のものが繊細な図柄が付与できた。

従つて、インクの吐出性およびにじみ防止の両者を満足させるためには、第2図にみられるようにエマルションタイプの増粘剤を用い、インクは8cps以下であることが窒ましい。

(発明の効果)

本発明のインクジェット用インク組成物はインク粘度が低く、飛翔性が良好かつノズル詰りが無く、長時間の連続吐出においても、安定吐出が可能であり、合むせて、にじみ防止が付与できるものであり、実用的な価値は非常に大きいものであ

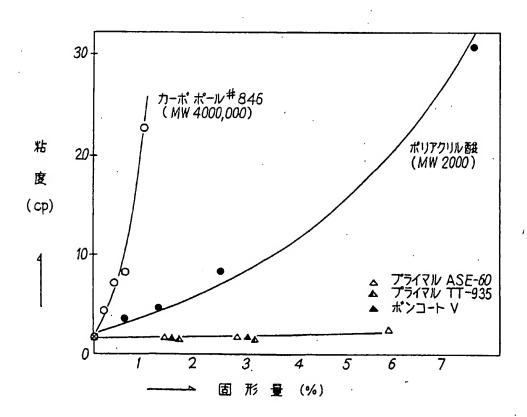
る。

4. [図面の簡単な説明]

第1 図は本発明インクジェットインク組成物に おけるカルボン酸基合有ポリマの固形量と粘度と の関係、第2 図は粘度とドット径の関係を示す線 図である。

特許出願人 東 レ 株 式 会 社 代 理 人 弁理士 斉 藤 武 彦 同 弁理士 川 瀬 良 治

第1図



^@^@□9@`~V•• +M□•X—5°6-



